

技术数据表



ALCOM LB PBT FC 2015 17077 BL1070-17

MOCOM

基础聚合物	聚对苯二甲酸丁二醇酯
填料/添加剂系统	15 % 玻纤,特殊填料
颜色	蓝色
特殊功能	不透明
市场细分	电子电器
应用领域	阻光部件
典型应用	注塑部件

预干燥条件
在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C
for 2-4 h
在循环空气干燥器里 100-120 °C
for 4-8 h
不必要的 <0,02 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 250-270 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

最低保质期 数月 <36

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	4700	MPa	ISO 178
弯曲强度	140	MPa	ISO 178
拉伸模量	5400	MPa	ISO 527
断裂应力	85	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	205	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	200	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	226	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	17	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	250	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1 - 1.2	%	ISO 294-4

技术数据表



ALCOM LB PBT FC 2015 17077 BL1070-17

MOCOM

物理特性

密度 1410 kg/m³ ISO 1183

光学特性

色度反射率Y10(d=2,0mm) 18 % DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm) 0.1 % ISO 13468